



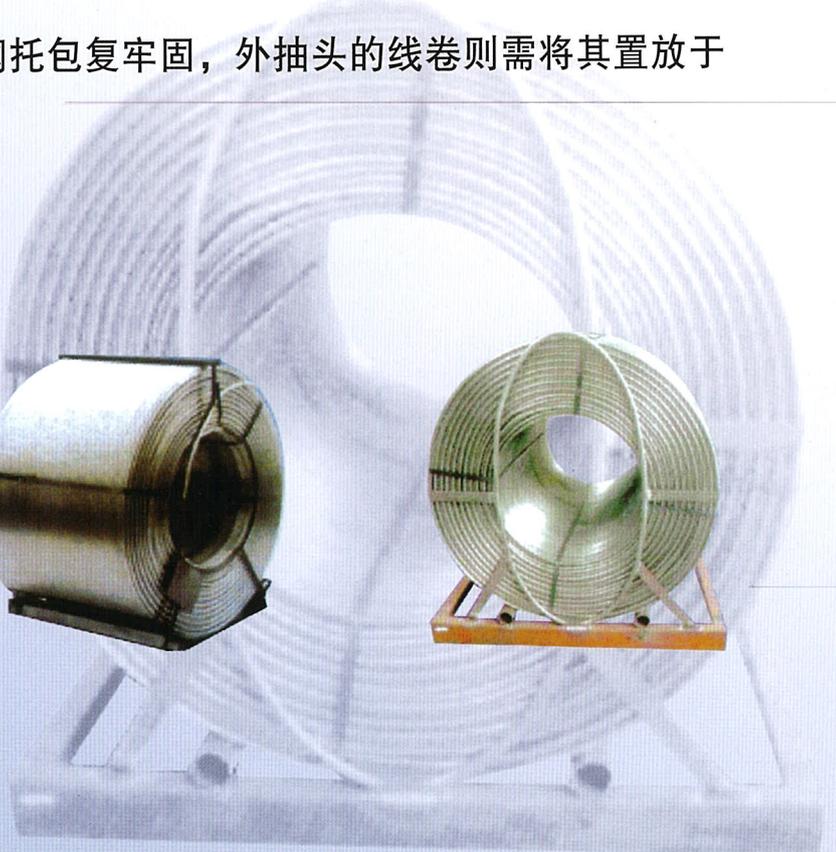
利泰企业包芯线
LITAIQIYE CoredWire

合金包芯线

—YB/T053-2000

Cored Wire

本公司采用优质冷轧钢带包复铁合金粉剂，研制成多品种、多规格的合金包芯线，产品包复牢固，韧性好，粉芯密度均匀、充实。广泛应用在现代炼钢的喂丝技术中，产生了显著的效果，大幅度降低铁合金的消耗量。芯线线卷分为内抽头和外抽头两种。内抽头的线卷通过喂丝机和导管装置，将芯线直接喂入钢包中，使用简单。直立圈带钢托包复牢固，外抽头的线卷则需将其置放于放线的转盘上，使用复杂。





利泰企业包芯线

LITAIQIYE CoredWire

合金包芯线简介

本厂生产的合金线采用国际最新制造技术—搭扣镶嵌法：用优质钢带包合金粉剂，经精心制作排列成缆卷状。产品包复牢固，韧性好，粉芯密度均匀，经权威部门理化检验合格，且已达法国、德国包芯线的技术指标。



合金包芯线的优越性

喂线是国外近期发展起来的一种先进炼钢技术。随着我国钢铁工业的发展，先进的电炉炼钢连铸—连轧三位一体技术被钢厂采用，在我国已蓬勃兴起，被国家冶金工业部列为冶金行业重点推广项目。采用喂线比喷粉和直接加块有如下优点：

1. 喂线法对钢液的成份可进行微调控制，(例B、Ti元素)，合金收得率大幅提高(Ca可近于30%)。
2. 喂线法处理钢液，钢液反映平稳、均匀，避免二次氧化，夹杂物上浮速率快，净化、均匀，净化钢液好。
3. 喂线可避免将气体带入钢液中。
4. 喂线适合性强，一次性投资少，占用面积小，应用范围广。
5. 喂线设备简单，操作简便，不污染环境。



例举芯线技术指标

序号	区别	直径	φ 13mm	φ 16mm
1	外观		外表亮，光洁，无裂	
2	铁粉比		1: 1.30	1: 1.80
3	填充率		57%	64%
4	芯线密度		220克/米	320克/米
5	均匀性		每百米重量误差 ≤ 2.5% 每千米接头不超过2个	
6	应用性		适用中小电炉使用通用性强	适用大电炉使用，和 φ 13mm 相比缩短喂线时间，降低成本

提供产品内容

可供芯线(φ9mm φ13mm φ16mm):

- 一、硅钙线、硅锰钙线、硅钙钡线、硅钙钡铝线、铝钙线、钙铁线、纯钙线。
- 二、钛铁线(Ti30-70)、硼铁线(B20)、碳线(C≥98%)、硫铁线、硅锆线、钒铁线、钼铁线、硅锰线、铝锰线、铬铁线、铌铁线、钽铁线、纯铁线。
- 三、混合稀土线(RE≥98%)
- 四、稀土硅铁线、稀土镁硅线、稀土钙镁硅铁线、稀土钙硅铁线、稀土钛镁硅铁线、稀土锰镁硅铁线、稀土钙硅铁线、稀土钛镁铁线、稀土锰镁硅铁线、稀土钙镁钒硅铁线。
- 五、以上芯线本公司均按国标或冶标生产亦可按用户具体要求制作，欢迎光临合作。
- 六、亦可能根据用户具体要求制作或来料加工。

质量保证书 (YB/T053-2000)

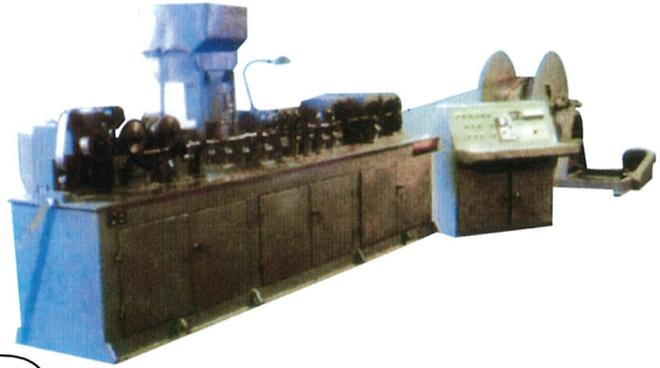
本厂制作的芯线能为 用户提供如下数据：每件芯线毛重、净重、单位长度粉重、规格、粉铁比、生产时间、包装包标。我厂竭诚为广大冶金事业敬献一份力量。



利泰企业包芯线

LITAIQIYE CoredWire

Cored Wire



我公司投资引进了现代化生产线，是日前国内最大的生产合金包芯线厂家之一，一期工程年产量6000吨，产品规格为9mm、13mm、16mm。采用内抽式线架焊接包装，使用方便不需要接头。可连续使用。品种有硅钙线、稀土线、钙铁线、钛铁线、硫铁线、碳线、硼线、铝钙线、纯铝线、纯钙线等。以上芯线均按(YB/T053-2000)标准生产，也可按用户提出要求特殊定做。本公司产品已出口多个国家、地区，已在首钢、宝钢、鞍钢、唐钢、天钢等大型钢铁企业使用，性能指标均符合标准，达到炼钢厂的要求，用户一致反映满意。

本公司真诚希望同国内外客户来公司洽谈合作指导工作。

质量保证书(YB/T053-2000)

本公司制作的芯线为用户提供如下数据及包装：

芯粉材质单、芯线重量、芯线米数、规格、批号，芯线采用内抽式铁架、铁托、透明防潮膜包装，储存期长达一年以上。

